



FICHE TECHNIQUE MATÉRIAU · Édition 08/2026

SOLUT Board ST · HA · HT + BW Board

Description du produit

Les SOLUT Board sont des plaques réfractaires en fibre céramique avec liants organiques et inorganiques. Pressées, elles atteignent une densité élevée tout en conservant une bonne résistance mécanique. Leur structure poreuse assure de bonnes propriétés isolantes. Les plaques sont exemptes d'amiante et s'usinent très bien à la fraiseuse.

Désignation du produit	SOLUT ST BOARD	SOLUT HA BOARD	SOLUT HT BOARD
Température de classification (°C)	1260	1350	1430
Composition chimique			
Al ₂ O ₃	≥ 43	≥ 52	≥ 35
SiO ₂	≥ 54	≥ 47	≥ 49
ZrO ₂	—	—	≥ 15
Couleur	blanc	blanc	blanc
Densité (kg/m³)	250 · 300 · 360	300 · 360	300 · 360
Résistance à la flexion	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3
Résistance à la compression (MPa, déformation relative 10 %)	0,15 · 0,25 · 0,3	0,25 · 0,3	0,25 · 0,3
Perte au feu (%)	≤ 6	≤ 6	≤ 6
Retrait linéaire (%)	1000 °C × 24 h ≤ 3,0	1200 °C × 24 h ≤ 3,5	1350 °C × 24 h ≤ 3,5
Conductivité thermique (W/m K)			
400 °C	0,08	0,07	0,07
600 °C	0,11	0,10	0,09
800 °C	0,14	0,13	0,13
1000 °C	0,19	0,19	0,18

Variante biosoluble

Désignation du produit	SOLUT BW 1200 BOARD
Température de classification (°C)	1200
Couleur	blanc

Composition chimique

SiO ₂	55 – 65
CaO	15 – 30
MgO	4 – 7
Densité (kg/m ³)	300
Résistance à la flexion	≥ 0,25
Résistance à la compression (MPa, déformation relative 10 %)	0,15
Perte au feu (%)	≤ 7
Retrait linéaire (%)	1200 °C × 24 h ≤ 2,0

Conductivité thermique (W/m K)

200 °C	0,05
400 °C	0,08
600 °C	0,11
800 °C	0,12
1000 °C	0,15

Caractéristiques

- Installation simple
- Précision dimensionnelle
- Surface rectifiée
- Faible conductivité thermique
- Légèreté — remplace l'isolation secondaire lourde et économise de l'acier
- Résistance aux chocs thermiques
- Résistance à l'érosion par les gaz chauds
- Résistance à la plupart des agents chimiques
- Découpe et montage faciles
- Atténuation acoustique
- Sans amiante

Application

- Fours industriels, fours de cuisson et de fusion
- Chaudières de tous types
- Cheminées et conduits haute température
- Conduites de gaz et d'air chauds
- Joints de dilatation entre plaques
- Garnissage de parois, voûtes et portes
- Garnissage de chambres de combustion et de réchauffeurs
- Isolation d'appoint derrière brique et monolithe
- Transport d'aluminium et de métaux non ferreux
- Barrières de protection contre flammes et chaleur
- Couche de face chaude en atmosphère érosive

Mise en œuvre

Différentes masses volumiques et températures de classification permettent un emploi ciblé, aussi bien en construction de fours qu'en construction mécanique. La température maximale d'utilisation dépend de l'application — en cas de doute, consultez notre service technique.

Les informations sur les précautions et les risques pour la santé lors de la mise en œuvre de SOLUT Board figurent dans notre fiche de données de sécurité.

Toutes les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Elles reposent sur l'évaluation d'essais sur des échantillons déterminés et sont présentées au mieux de nos connaissances. Du fait du procédé de fabrication, des écarts de propriétés ne peuvent être exclus. Elles ne constituent donc pas une garantie engageant la responsabilité légale de SBS Refractory Service GmbH. Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression.

Questions sur le choix, la pose ou la disponibilité ?

Réponse sous 24 heures les jours ouvrés.

info@sbs-rs.de

+49 89 541 960 200

Page produit: www.sbs-rs.de/fr/materialien/keramikfaser