



KARTA DANYCH MATERIAŁU · Wydanie 08/2026

SOLUT Board ST · HA · HT + BW Board

Opis produktu

SOLUT Board to płyty ogniotrwałe z włókna ceramicznego ze spoiwami organicznymi i nieorganicznymi. Są prasowane, dzięki czemu uzyskują wysoką gęstość przy dobrej wytrzymałości mechanicznej. Porowata struktura zapewnia dobre właściwości izolacyjne. Płyty nie zawierają azbestu i bardzo dobrze poddają się frezowaniu.

Oznaczenie produktu	SOLUT ST BOARD	SOLUT HA BOARD	SOLUT HT BOARD
Temperatura klasyfikacyjna (°C)	1260	1350	1430
Skład chemiczny			
Al ₂ O ₃	≥ 43	≥ 52	≥ 35
SiO ₂	≥ 54	≥ 47	≥ 49
ZrO ₂	—	—	≥ 15
Kolor	biały	biały	biały
Gęstość (kg/m³)	250 · 300 · 360	300 · 360	300 · 360
Wytrzymałość na zginanie	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3
Wytrzymałość na ściskanie (MPa, 10 % odkształcenia względnego)	0,15 · 0,25 · 0,3	0,25 · 0,3	0,25 · 0,3
Strata prażenia (%)	≤ 6	≤ 6	≤ 6
Skurcz liniowy (%)	1000 °C × 24 h ≤ 3,0	1200 °C × 24 h ≤ 3,5	1350 °C × 24 h ≤ 3,5
Przewodność cieplna (W/m K)			
400 °C	0,08	0,07	0,07
600 °C	0,11	0,10	0,09
800 °C	0,14	0,13	0,13
1000 °C	0,19	0,19	0,18

Wariant biorozpuszczalny

Oznaczenie produktu	SOLUT BW 1200 BOARD
Temperatura klasyfikacyjna (°C)	1200
Kolor	biały

Skład chemiczny

SiO ₂	55 – 65
CaO	15 – 30
MgO	4 – 7
Gęstość (kg/m ³)	300
Wytrzymałość na zginanie	≥ 0,25
Wytrzymałość na ściskanie (MPa, 10 % odkształcenia względnego)	0,15
Strata prażenia (%)	≤ 7
Skurcz liniowy (%)	1200 °C × 24 h ≤ 2,0

Przewodność cieplna (W/m K)

200 °C	0,05
400 °C	0,08
600 °C	0,11
800 °C	0,12
1000 °C	0,15

Cechy

- Prosty montaż
- Dokładność wymiarowa
- Szlifowana powierzchnia
- Niska przewodność cieplna
- Lekkość — zastępuje ciężką izolację dodatkową i oszczędza stal
- Odporność na szoki termiczne
- Odporność na erozję gorącymi gazami
- Odporność na większość środków chemicznych
- Łatwe cięcie i montaż
- Tłumienie hałasu
- Bez azbestu

Zastosowanie

- Piece przemysłowe, wypalarki i piece topialne
- Kotły wszystkich typów
- Kominki i kominy wysokotemperaturowe
- Kanały gorącego gazu i powietrza
- Szczeliny dylatacyjne między płytami
- Wyłożenie ścian, sklepień i drzwi
- Wyłożenie komór spalania i podgrzewaczy
- Izolacja dodatkowa za cegłą i monolitem
- Transport aluminium i metali nieżelaznych
- Bariery chroniące przed płomieniem i ciepłem
- Gorąca warstwa wierzchnia w atmosferze erozyjnej

Obróbka

Różne gęstości i temperatury klasyfikacyjne pozwalają na celowe zastosowanie zarówno w budowie pieców, jak i w budowie maszyn. Maksymalna temperatura pracy zależy od zastosowania — w razie wątpliwości prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

Informacje o środkach ostrożności i zagrożeniach dla zdrowia przy obróbce SOLUT Board znajdują się w naszej karcie charakterystyki.

Wszystkie podane dane techniczne są wartościami przybliżonymi. Opierają się na ocenie badań określonych próbek i zostały przedstawione zgodnie z najlepszą wiedzą. Ze względu na proces produkcyjny nie można wykluczyć odchyień właściwości produktu. Nie stanowią więc gwarancji, za którą SBS Refractory Service GmbH ponosi odpowiedzialność prawną. Zastrzegamy sobie zmiany techniczne wynikające z nowej wiedzy; pomyłki i błędy drukarskie nie są wykluczone.

Pytania o dobór, montaż lub dostępność?

Odpowiedź w ciągu 24 godzin w dni robocze.

info@sbs-rs.de

+49 89 541 960 200

Strona produktu: www.sbs-rs.de/pl/materialien/keramikfaser